



龙胜机床

LONGSHENG MACHINE

技术参数

-----江苏龙胜机床制造有限公司-----





龙胜机床

LONGSHENG MACHINE

技术参数

数控折弯机技术协议



(图片仅供参考)



双缸液压板料折弯机

机床型号：WC67Y-200/3200

1. 公称压力：2000KN

2. 工作台长度：3200 mm

一、 机器的主要特点及用途

1. 该液压板料折弯机，采用钢板焊接结构；振动时效处理，有效消除板材内应力，机床具有很好的刚性和稳定性；整个机架刚性好，工作平稳、安全可靠、操作方便。

2. 整体钢板焊接结构，机架厚实，刚性高，减震性强；

3. 本机床的机械结构主要由机架、工作台、滑块、主油缸和后挡料等部分组成。完善的设计与制造工艺，可以有效的保证机床的制造和使用精度。

主要结构件的制造工艺流程（过程检验穿插其中）：

板料入库 → 理化检验 → 板料预处理（打磨除锈） → 数控火焰切割下料 → 切割加工各焊接结合面 → 组装焊接 → 气体保护焊接 → 振动时效处理 → 大型落地镗铣床等机械加工工序 → 装配成品；



4. 上动式折弯设计，工作平稳，操作方便、完全；
5. 机床的机架、滑块、工作台等主要件均利用大型数控落地镗铣床一次装卡精加工而成，保证了主机的各项几何精度要求；
6. 机床导轨采用先进的自润滑材料，不需进行经常性的润滑保养；
7. 工作台、立柱、横梁、滑块的设计刚度较高，折弯时工作台与滑块的变形小，制件有良好的直线度和角度的一致性；
8. 滑块在下止点有保压延时功能，确保工作件精度。
9. 采用 CT8 折弯机专用数控系统，系统运行稳定，制件精度高，通过电气和液压系统的协调控制，达到理想的折弯效果。结构先进，性能优越，造型美观，广泛适用于轻工、航空、船舶、冶金、仪表、不锈钢制品、建筑及装潢等行业。

二、机器的部分结构说明

- 1、滑块部分 该液压板料折弯机采用液压上传动，滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成。左右油缸固定在机架上，通过液压使活塞（杆）带动滑块上下运动。
- 2、工作台部分 由工作台立板、机械式可调工作台、半圆块等组成，工作台立板通过螺栓紧密连接在左右立柱上，通过半圆垫块减少应力集中，有效保证制件的精度要求。



3、同步系统 该结构由同步轴、摆臂、关节轴承等组成的机械同步机构，结构简单，性能稳定可靠，同步精度高。机械挡块由电机调节，通过 CT8 系统直接控制折弯角度。

4、后挡料机构 后挡料采用电机传动，通过链轮、链条带动两丝杆同步移动，通过 CT8 系统直接显示后挡料实际数值。

三、主要技术参数

1、公称压力	2000	KN
2、工作台长度	3200	mm
3、立柱间距离	2740	mm
4、喉口深度	400	mm
5、滑块行程	200	mm
6、工作台与滑块间的最大开启高度	490	mm
7、主电机功率	15	kW (转速 1400r/min)
8、折弯精度	直线度 0.2mm/m; 折弯角度 30' /m	

四、CT8 经济型数控系统具有以下专业控制功能：CybTouch 8P 设计用于控制带有 2 个轴 (Y-X)。作为 CybTouch 数控系列的一部分，CybTouch 8P 的设计考虑到了 OEM 的需求。提供广泛的机器功能以一种非常容易访问的方式，因此可以轻松而精确地进行微调，以准确地匹配其控制的机器的求。CybTouch 8P 拥有一个非常用户友好的触摸屏界面，是一款冷静、实用、明智的数控，会让任何最终用户立即感到放心。



高速 RLink 无线通信便于备份，笔记本电脑的恢复和数据传输功能。

CybTouch 8P 可用于印刷机，集成时尚现代或者可选地也可以作为坚固的面板来提供。

注：CT8 折弯机专业控制功能

轴和弯曲功能后规轴和弯曲梁的向导和自动调整轴（包括弯曲光束）。高精度快速频率定位算法转换器轴。后规回缩在弯曲过程中配置。以多种模式编制索引。

英寸/mm。

弯曲特征

自动计算

弯曲深度、弯曲压力，

后规定位

凸面，角度校正

以及弯曲余量。

压力管理。

Crowning（压力或机械类型）。

启动时的程序页面快速访问。

用户友好的工具管理。

在弯曲过程（是/否）。

自动后规



根据弯曲进行校正和法兰长度。

序列重复。

带自动停止功能的零件计数器。

机油的时间和冲程计数器服务泵启动按钮。

五、主要配置

- 1、主电器：西门子公司
- 2、主电机：西门子公司
- 3、油 泵：上海康霆机电公司
- 4、液压系统：建湖宏威液压件公司
- 5、油 缸：建湖宏威液压件公司
- 6、密封圈：日本华尔卡公司
- 7、电气控制系统：CT8 系统
- 8、机械式可调工作台：南通久久

六、设备工作环境：

电源要求：	三相五线制、380V、50Hz
安装场地：	干净、灰尘少
最高气温：	40°C
最低气温：	-5°C



龙胜机床

LONGSHENG MACHINE

技术参数

相对温度： 55—85%

海拔： 1000M 以下

本设备具有足够的强度和刚度、噪音低、运行平稳、抗震性能好，在此环境条件下，能连续运行 16 小时以上。

七、机器噪声测量标准：

A 计权声压级 $LPA \leq 82\text{dB (A)}$

A 计权声功率级 $LWA \leq 94 \text{ dB (A)}$

八、机床制造和检验执行的标准

- 1、GB/T14349-93 《板料折弯机 精度》；
- 2、JB/10148-99 《板料折弯机 安全技术要求》；
- 3、JBT2257.1-92 《板料折弯机 技术条件》
- 4、GB 28243-2012 《液压板料折弯机 安全技术要求》
- 5、JB/T 2257.2-1999 《板料折弯机 型式与基本参数》
- 6、JB/GQ-F 2012-86 《板料折弯机 产品质量分等标准》
- 7、DBS002-91 《板料折弯机性能与试验方法》
- 8、机床检验执行国标 GB/T 14349-93



九、随机附件、配套件清单

序号	名称	数量	备注
1	脚踏开关	1 个	
2	前托料装置	1 套	
3	地脚螺栓	1 套	
4	平垫	1 套	
5	弹簧垫圈	1 套	
6	螺母	1 套	
7	密封件	1 套	
8	黄油枪	1 把	
9	内六角扳手	1 套	

十、随机技术文件清单

序号	名称	数量
1	机床使用说明书（机械部分）	一份
2	机床使用说明书（液压部分）	一份
3	机床使用说明书（编程、操作部分）	一份
4	机床电气原理图	一份
5	机床液压原理图	一份
6	机床基础图	一份
7	机床安装运输吊装图	一份
8	合格证明书、装箱清单	一份
注：上述文件有部份文件装订在同一本中		

十一、机床表面处理：底层除锈处理，面漆采用丙烯酸高档漆，如无特殊要求颜色为我司标准色。



十二、设备验收

- 1、本折弯机验收按本《技术协议》、折弯机国家现行标准、供方企业标准规定进行。
- 2、验收阶段：供方制造厂内预验收，预验收合格后发货。主要包括材料核实、配件（或标准件）核实、检验报告、尺寸检验、整机试运转负荷试验。

十三、安装调试、技术服务及售后服务

我们公司在致力于开发新产品，提高产品质量的同时，还在国内组建了较为完善的售后服务网络，售后服务网点遍布全国各地。得以给我们的用户提供更为方便、更为优质的服务。

1. 设备的地基，由供方提供图纸，需方负责具体的施工。
2. 产品在供方厂装配完毕后，及时通知需方具体的发货时间及安装所需的准备工作。
2. 供方负责设备在需方使用现场的安装调试工作，需方配合并提供安装所需起重设备、水、电及必需条件。
3. 设备在需方现场安装调试过程中，供方对需方相关技术人员进行免费培训和技术咨询服务。
4. 安装调试完毕，按双方所签的技术协议和相关技术附件，双方共同验收。



龙胜机床
LONGSHENG MACHINE

技术参数

5. 产品质量实行保修期壹年，在保修期内，非用户原因造成的零部件损坏，免费更换（易损件不在保修范围内）。保质期满，实行终身保修，收取工本费。

我公司本着友好，比质比价的合作原则，提供以上参数及配置，供用户参考，如有特殊要求可以面商。欢迎贵公司领导来我公司考察、指导。

江苏龙胜机床制造有限公司

技术部